



## **TECHNICIEN(NE) EN ROBINETTERIE INDUSTRIELLE**

**CODE ROME H2914**

### *Tes activités*

Tu es un(e) professionnel(le) discret(e), mais essentiel(le) à notre quotidien. Grâce à toi, l'eau, le gaz, la vapeur ou les huiles circulent en toute sécurité dans les réseaux industriels et domestiques. C'est un métier de précision et de rigueur, mais aussi de passion pour la mécanique et le travail bien fait. En tant que technicien(ne) en robinetterie industrielle, tu installes, entretiens et ré pares les systèmes de robinetterie industrielle : vannes, soupapes, clapets... Tu interv iens sur des équipements essentiels dans les secteurs de l'énergie, de la chimie, de l'agroalimentaire ou encore du traitement de l'eau. Au quotidien, tu montes et démontes des équipements de robinetterie, diagnostiques les pannes et proposes des solutions. Tu réalises des tests d'étanchéité et de pression et assure la maintenance préventive et curative des machines. En clair, c'est toi qui veilles à ce que « tout coule de source », mais avec maîtrise et expertise. Tes missions te permettent de travailler en atelier ou directement sur site (centrales, usines...).

### *Les compétences attendues*

- ▶ Savoir lire et interpréter des plans mécaniques et des schémas d'installation.
- ▶ Savoir réaliser des tests d'étanchéité, de pression ou de fonctionnement.
- ▶ Diagnostiquer des pannes et dysfonctionnements.
- ▶ Savoir utiliser des outils spécifiques (outils de métrologie, appareils de mesure de pression...).
- ▶ Appliquer des consignes de sécurité strictes.

### *Ce métier est pour toi si*

- ▶ Tu cherches un métier manuel, technique et non routinier.
- ▶ Tu veux faire un métier utile, recherché, bien payé avec de vraies perspectives.
- ▶ Tu veux voir directement le résultat de ton travail.
- ▶ Tu fais preuve de dynamisme et d'une capacité à réagir vite face à des situations imprévues.



# TECHNICIEN(NE) EN ROBINETTERIE INDUSTRIELLE

CODE ROME H2914



## Tes évolutions possibles

Le métier de technicien(ne) en robinetterie industrielle est porteur d'avenir, notamment dans les secteurs de l'énergie, du traitement de l'eau ou de la maintenance industrielle. Avec l'expérience, tu pourras évoluer vers des postes de chef(fe) d'équipe, technicien(ne) de maintenance, contrôleur(se) qualité ou même vers des fonctions de formateur(trice) ou inspecteur(trice) technique.

## Les avantages et les inconvénients du métier

### AVANTAGES

- ▲ Métier concret avec un travail varié.
- ▲ De belles perspectives d'évolutions professionnelle et salariale.
- ▲ Une forte demande et une bonne employabilité.

### INCONVÉNIENTS

- ▼ Horaires pouvant varier (horaires décalés, nuits, astreintes).
- ▼ Nécessité de mettre à jour ses compétences et connaissances régulièrement en se formant.
- ▼ Conditions de travail spécifiques (environnement bruyant, sale, travail en hauteur ou confiné).

## Les entreprises qui recrutent un(e) technicien(ne) en robinetterie industrielle

Comme l'indique ton intitulé de poste, tu exerces dans le secteur industriel. Compte tenu de ton rôle primordial, ces compétences sont recherchées par toutes les branches du secteur : alimentaire, automobile, cosmétique, nucléaire, pétrochimie, agroalimentaire, traitement, chimie et BTP. Ce qui te laisse un large choix de secteurs d'activité !

### Salaire \*

► 2 100 € brut mensuel moyen

### Niveau d'études

► CAP à Bac  
(Niveau 3 à 4)

### Impact environnemental



\*NB : les informations fournies dans ce document sont susceptibles d'évoluer. Elles dépendent de facteurs variables, tels que l'expérience acquise, les caractéristiques de l'établissement concerné ainsi que d'autres éléments contextuels qui peuvent influencer sur les données.



Retrouvez les fiches des Fabuleux métiers  
sur le site **20000emplois.fr**