



## CHEF(FE) D'ÉQUIPE OU SUPERVISEUR(EUSE) EN INDUSTRIE

CODE ROME H2504

### Tes activités

À partir des programmes de fabrication, tu organises et mets en œuvre les moyens de production nécessaires pour atteindre les objectifs de plusieurs secteurs ou d'un atelier. Tu as pour mission de contrôler l'application des procédures, des consignes d'exploitation et des règles HQSE (Hygiène, Qualité, Sécurité, Environnement). Tu assures la transmission des consignes d'exploitation entre les différentes équipes et assures les liaisons avec les services de support à la production. Tu as donc un rôle de contrôle qualité mais tu es également le garant de la continuité de la chaîne de production et fais le relai avec les autres services. Ton poste est aussi référencé comme chef(fe) d'équipe en industrie.

### Les compétences attendues

- ▶ Maîtriser les outils informatiques (notamment des programmes de PAO - Publication Assistée par Ordinateur),
- ▶ Avoir une bonne capacité de communication et de pédagogie pour accompagner les techniciens,
- ▶ Avoir une bonne connaissance des moyens matériels et de la technologie spécifique à ton secteur,
- ▶ Faire preuve de réactivité pour identifier, diagnostiquer et traiter des anomalies, un dysfonctionnement, un risque.

### Ce métier est pour toi si

- ▶ Tu es passionné(e) d'informatique,
- ▶ Tu as un esprit de logique, et d'initiative et aimes comprendre,
- ▶ Tu es rigoureux(se) et minutieux(se),
- ▶ Tu es organisé(e) et fais preuve d'anticipation.



## CHEF(FE) D'ÉQUIPE OU SUPERVISEUR(EUSE) EN INDUSTRIE

CODE ROME H2504



### Tes évolutions possibles



Après quelques années d'expérience dans le domaine de la production, tu peux évoluer vers un nouveau secteur, plus important. Tu peux également envisager un poste de responsable de production, voire de directeur(trice) de production après une dizaine d'années.

### Les avantages et les inconvénients du métier



#### AVANTAGES

- ▲ Contact humain quotidien et relations avec des personnes différentes
- ▲ Missions nombreuses et variées avec une expertise sur le secteur donné
- ▲ Poste fortement valorisé par la hiérarchie

#### INCONVENIENTS

- ▼ Pression liée aux enjeux économiques et aux risques
- ▼ Flexibilité sur les horaires pour s'adapter au rythme de l'industrie (astreintes, pic d'activité, urgences...)
- ▼ Rôle délicat d'assurer la communication entre les équipes et la hiérarchie



### Les entreprises qui recrutent un(e) superviseur(euse) en industrie

Tu pourras exercer principalement dans des grandes entreprises industrielles, entreprises de maintenance industrielles ou prestataires de services et intervenir chez des clients de ton employeur.

#### Salaire \*

▶ 2 000 € brut mensuel moyen

#### Niveau d'études

▶ Bac à Bac+3  
(Niveau 4 à 6)

#### Impact environnemental



\*NB : Les informations fournies dans ce document sont susceptibles d'évoluer. Elles dépendent de facteurs variables tels que l'expérience acquise, les caractéristiques de l'établissement concerné ainsi que d'autres éléments contextuels qui peuvent influencer les données.



Retrouvez les fiches des Fabuleux métiers  
sur le site [20000emplois.fr](http://20000emplois.fr)